

Prezzi e Porsche Swiss Package

718

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
718 Spyder RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	195'200	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo di carburante combinato 12,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 288 g/km; classe di efficienza energetica G
718 Cayman GT4 RS	Trazione posteriore Motore aspirato boxer a 6 cilindri da 4,0 l 368 kW (500 CV), 450 Nm	195'200	Pacchetto Sport Chrono, serbatoio da 90 litri, kit di riparazione pneumatici, fari principali a LED incl. Porsche Dynamic Light System (PDLS), Pacchetto Light Design, specchietti interni ed esterni a regolazione automatica con sensore pioggia integrato, Tempostat	Consumo di carburante combinato 13,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 295 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	153'300	Fari LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Servosterzo Plus, Apriporta per garage secondo lo standard HomeLink®, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,4–9,9 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 237–226 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera Cabriolet	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	171'200	Fari LED HD-Matrix, BOSE® Surround Sound-System, Servosterzo Plus, Apriporta per garage secondo lo standard HomeLink®, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,3–10,1 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 235–232 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera GTS	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	202'300	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,6–10,1 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 242–230 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera GTS Cabriolet	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	220'100	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,6–10,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 241–232 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera 4 GTS	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	212'600	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,8–10,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 246–234 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera 4 GTS Cabriolet	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	230'500	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,8–10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 245–239 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Targa 4 GTS	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 litri 398 kW (541 CV), 610 Nm	230'500	Fari principali HD-Matrix LED oscurati, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,8–10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 245–239 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Turbo 50 Anni	Trazione integrale Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3.745cm ³ 478 kW (650 CV), 800 Nm	315'300	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Porsche InnoDrive incl. cruise control adattivo, accesso comfort, ParkAssist incluso Surround View	Consumo di carburante combinato 12,5–12,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 283–278 g/km; classe di efficienza energetica G
911 GT3	Trazione posteriore Motore boxer 6 cilindri da 4,0 litri ad aspirazione naturale 375 kW (510 CV), 450 Nm	234'700	Fari principali a LED HD-Matrix, oscurati con anello d'accento bianco, Batteria di avviamento leggera Track LiFePO4 (40Ah), Pacchetto Chrono, Apriporta del garage con standard HomeLink, Serbatoio carburante da 90 litri	PDK: consumo di carburante combinato 13,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 312 g/km; classe di efficienza energetica G Cambio manuale: consumo di carburante combinato 13,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 310 g/km; classe di efficienza energetica G
911 GT3 con pacchetto Touring	Trazione posteriore Motore boxer 6 cilindri da 4,0 litri ad aspirazione naturale 375 kW (510 CV), 450 Nm	234'700	Fari principali a LED HD-Matrix, oscurati con anello d'accento bianco, Batteria di avviamento leggera Track LiFePO4 (40Ah), Pacchetto Chrono, Apriporta del garage con standard HomeLink, Serbatoio del carburante da 90 litri, Sistema audio surround BOSE	PDK: consumo di carburante combinato 13,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 312 g/km; classe di efficienza energetica G Cambio manuale: consumo di carburante combinato 13,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 310 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
911 Carrera T	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	166'500	Apriporta garage HomeLink® di serie, ionizzatore, accesso comfort, fari principali HD-Matrix LED, serbatoio carburante da 84 litri	Consumo di carburante combinato 10,9–10,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 248–238 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera T Cabriolet	Trazione posteriore Motore 6 cilindri boxer biturbo da 3,0 litri 290 kW (394 CV), 450 Nm	184'500	Apriporta garage HomeLink® di serie, ionizzatore, accesso comfort, fari principali HD-Matrix LED, serbatoio carburante da 84 litri	Consumo di carburante combinato 10,8–10,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 246–244 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera S	Trazione posteriore Motore boxer biturbo a 6 cilindri da 3,0 litri 353 kW (480 CV), 530 Nm	176'100	Fari principali HD-Matrix LED, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,6–10,1 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 242–230 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera S Cabriolet	Trazione posteriore Motore boxer biturbo a 6 cilindri da 3,0 litri 353 kW (480 CV), 530 Nm	193'900	Fari principali HD-Matrix LED, Parabrezza con cuneo grigio, Sistema audio BOSE® Surround, Servosterzo plus, Accesso comfort, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Ionizzatore	Consumo di carburante combinato 10,5–10,3 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 240–235 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Spirit 70	Trazione posteriore Motore turbo boxer a 6 cilindri da 3,6 l 398 kW (541 CV), 610 Nm	279'300	Sistema audio surround BOSE®, servosterzo Plus, assistente cambio corsia, accesso comfort, apriporta garage secondo standard HomeLink®, ionizzatore, serbatoio carburante 84l	Consumo di carburante combinato 10,5–10,4 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 240–237 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera 4S	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 litri 353 kW (480 CV), 530 Nm	186'400	Fari principali HD Matrix LED, Parabrezza con zeppa grigia, Accesso comfort, Servosterzo Plus, Ioniser, Apriporta garage con HomeLink® di serie, Sistema audio surround BOSE	Consumo di carburante combinato 11,0–10,4 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 249–237 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Carrera 4S Cabriolet	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 litri 353 kW (480 CV), 530 Nm	204'400	Fari principali HD Matrix LED, Parabrezza con zeppa grigia, Accesso comfort, Servosterzo Plus, Ioniser, Apriporta garage con HomeLink® di serie, Sistema audio surround BOSE	Consumo di carburante combinato 10,9–10,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 247–243 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Targa 4S	Trazione integrale Motore biturbo boxer a 6 cilindri da 3,0 litri 353 kW (480 CV), 530 Nm	206'400	Fari principali HD Matrix LED, Parabrezza con zeppa grigia, Accesso comfort, Servosterzo Plus, Ioniser, Apriporta garage con HomeLink® di serie, Sistema audio surround BOSE	Consumo di carburante combinato 10,9–10,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 249–245 g/km; classe di efficienza energetica G
911 Turbo S	Trazione integrale Motore boxer biturbo a 6 cilindri da 3,6 litri 523 kW (711 CV), 800 Nm	312'200	Accesso comfort, sistema di sollevamento dell'asse anteriore, Remote ParkAssist, ionizzatore, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato 11,7–11,5 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 266–262 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

911

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

911 Turbo S Cabriolet	Trazione integrale Motore boxer biturbo a 6 cilindri da 3,6 litri 523 kW (711 CV), 800 Nm	329'900	Accesso comfort, sistema di sollevamento dell'asse anteriore, Remote ParkAssist, ionizzatore, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato 11,8–11,7 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 267–265 g/km; classe di efficienza energetica G
-----------------------	---	---------	---	--

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	115'200	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo di energia combinato 19,4–17,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4S	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	138'000	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo di energia combinato 20,2–17,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	200'200	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 20,0–17,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo S	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con il Launch Control: 1.110 Nm	239'200	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 19,9–17,9 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4 Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 320 kW (435 PS) Coppia massima con Launch Control: 610 Nm	128'800	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo di energia combinato 21,4–18,7 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 440 kW (598 PS) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	144'300	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo di energia combinato 21,4–18,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	201'800	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 21,4–19,0 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo S Cross Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	240'800	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 21,4–19,0 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Sport Turismo	Trazione posteriore Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 410 Nm	116'300	Parabrezza con cuneo grigio, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante	Consumo di energia combinato 20,2–17,6 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 400 kW (544 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	139'100	Parabrezza con cuneo grigio, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Porsche Electric Sport Sound, Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, Surround View con supporto attivo al parcheggio, Riscaldamento dei sedili anteriori e posteriori, Ionizzatore, Pacchetto memoria per il conducente, Riscaldamento del volante, BOSE® Surround Sound-System	Consumo di energia combinato 21,1–18,5 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 650 kW (884 CV) Coppia massima con Launch Control: 940 Nm	201'300	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Controllo della distanza e del tempo di percorrenza, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 21,0–18,6 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo S Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 700 kW (952 PS) Coppia massima con Launch Control: 1.110 Nm	240'300	Vetri isolanti dal rumore e dal calore, Comfort access, Porte con chiusura "soft-close", Assistente al cambio di corsia, Adaptive Cruise Control, ParkAssist remoto, Advanced Climate Control (4 zone), Ventilazione dei sedili anteriori, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage), Airbag laterali nel vano posteriore	Consumo di energia combinato 20,9–18,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C

Prezzi e Porsche Swiss Package



I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Taycan Turbo GT	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	273'800	Assistente al cambio di corsia, Controllo adattivo della velocità di crociera, Ionizzatore, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo di energia combinato 21,1–20,5 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Turbo GT con pacchetto-Weissach	Trazione integrale Potenza overboost: 760 kW (1.034 CV) Coppia massima con Launch Control: 1.340 Nm	273'800	A causa della ridotta gamma di opzioni per questo modello, non è previsto il Porsche Swiss Package per questo modello.	Consumo di energia combinato 20,8–20,6 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4	Trazione integrale Potenza overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 585 Nm	120'700	Parabrezza con zeppa grigia, chiusura soft delle portiere, assistente al cambio di corsia, cruise control adattivo, Surround View incl. assistenza al parcheggio attiva, sedili anteriori e posteriori riscaldati, ionizzatore, pacchetto memoria guidatore, volante riscaldato	Consumo di energia combinato 20,1–17,6 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan GTS	Trazione integrale Potenza overboost: 515 kW (700 CV) Coppia massima con Launch Control: 790 Nm	169'100	Parabrezza con cuneo grigio, accesso comfort, chiusura soft delle porte, assistente al cambio di corsia, cruise control adattivo con limitatore di velocità, Remote ParkAssist, sedili anteriori e posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo di energia combinato 20,1–17,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan GTS Sport Turismo	Trazione integrale Potenza overboost: 515 kW (700 CV) Coppia massima con Launch Control: 790 Nm	170'200	Parabrezza con cuneo grigio, accesso comfort, chiusura soft delle porte, assistente al cambio di corsia, cruise control adattivo con limitatore di velocità, Remote ParkAssist, sedili anteriori e posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria, HomeLink® (apriporta del garage)	Consumo di energia combinato 21,1–18,7 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Black Edition	Trazione posteriore Potenza overboost: 320 kW (435 CV) Coppia massima con Launch Control: 420 Nm	135'000	Porte con chiusura ammortizzata, climatizzatore automatico con limitatore di velocità, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di filtraggio dell'aria, volante riscaldabile	Consumo di energia combinato 19,4–17,4 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4 Black Edition	Trazione integrale Potenza overboost: 320 kW (435 CV) Coppia massima con Launch Control: 420 Nm	140'500	Porte con chiusura ammortizzata, climatizzatore automatico con limitatore di velocità, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di filtraggio dell'aria, volante riscaldabile	Consumo di energia combinato 20,1–18,0 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4S Black Edition	Trazione integrale Potenza overboost: 440 kW (598 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	155'600	Porte con chiusura ammortizzata, regolatore di velocità con limitatore di velocità, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di qualità dell'aria, volante riscaldabile, accesso comfort	Consumo di energia combinato 20,2–18,0 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan Sport Turismo Black Edition	Trazione posteriore Potenza overboost: 320 kW (435 CV) Coppia massima con Launch Control: 420 Nm	136'100	Porte con chiusura ammortizzata, climatizzatore automatico con limitatore di velocità, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di filtraggio dell'aria, volante riscaldabile	Consumo di energia combinato 20,2–18,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Taycan 4S Sport Turismo Black Edition	Trazione integrale Potenza overboost: 440 kW (598 CV) Coppia massima con Launch Control: 710 Nm	156'700	Porte con chiusura ammortizzata, regolatore di velocità con limitatore di velocità, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di qualità dell'aria, volante riscaldabile, accesso comfort	Consumo di energia combinato 21,1–18,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C

Prezzi e Porsche Swiss Package

Panamera

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Panamera	Trazione posteriore Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	142'100	Comfort access, Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo di carburante combinato 10,4–9,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 236–220 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera 4	Trazione integrale Motore biturbo V6 da 2,9 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	146'900	Comfort access, Serbatoio da 90 litri, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria.	Consumo di carburante combinato 11,0–10,1 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 250–230 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera Turbo E-Hybrid	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 500 kW (680 CV), 930 Nm	250'500	Cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, assale posteriore sterzante, Porsche Torque Vectoring Plus	Consumo di carburante ponderato combinato 4,3–3,6 l/100 km; consumo di energia elettrica ponderato combinato 19,8–18,8 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ ponderate combinate 99–82 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera 4 E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	159'700	Accesso comfort, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato ponderato 3,8–3,0 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 18,4–17,9 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 86–69 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera 4 E-Hybrid Executive	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	173'000	Accesso comfort, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato ponderato 3,8–3,2 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 18,5–18,0 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 87–72 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera 4S E-Hybrid	Trazione integrale Motore V6 biturbo da 2,9 litri 400 kW (544 CV), 750 Nm	178'100	Fari principali HD-Matrix LED, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria, sistema audio surround BOSE®	Consumo di carburante combinato ponderato 4,0–3,3 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 18,5–17,6 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 91–75 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera GTS	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	210'500	Fari principali HD-Matrix LED, assale posteriore sterzante, cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sedili posteriori riscaldati, sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 12,4–11,6 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 284–265 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera Turbo S E-Hybrid	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 575 kW (782 CV), 1000 Nm	289'800	Cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, HomeLink (apriporta del garage)	Consumo di carburante combinato ponderato 4,4–4,1 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 18,8–18,4 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 100–93 g/km; classe di efficienza energetica G
Panamera Turbo S E-Hybrid Executive	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 575 kW (782 CV), 1000 Nm	303'100	Cruise control adattivo, assistente al cambio di corsia, sistema di qualità dell'aria, HomeLink (apriporta del garage)	Consumo di carburante combinato ponderato 4,5–4,2 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 18,9–18,7 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 102–97 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1 %)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Macan	Trazione posteriore Potenza: 250 kW (340 CV) Potenza overboost: 265 kW (360 CV) Coppia massima con Launch Control: 563 Nm	92'100	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo di energia combinato 19,3–16,8 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Macan 4	Trazione integrale Potenza: 285 kW (387 CV) Potenza Overboost: 300 kW (408 CV) Coppia massima con Launch Control: 650 Nm	96'100	Fari principali Matrix LED, specchietti interni ed esterni con attenuazione automatica, accesso comfort, servosterzo Plus, regolatore di distanza, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (14 regolazioni elettriche)	Consumo di energia combinato 20,4–17,8 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Macan 4S	Trazione integrale Potenza: 330 kW (448 CV) Potenza overboost: 380 kW (516 CV) Coppia massima con Launch Control: 820 Nm	103'000	Fari principali a LED Matrix incl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), Comfort Access, specchietti retrovisori interni ed esterni auto-oscuranti, Power Steering Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria, sedili anteriori comfort (a 14 vie, elettrici) con pacchetto Comfort Memory	Consumo di energia combinato 20,4–17,7 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Macan Turbo	Trazione integrale Potenza: 430 kW (584 CV) Potenza Overboost: 470 kW (639 CV) Coppia massima con Launch Control: 1130 Nm	132'100	Accesso comfort, sterzo posteriore, pacchetto Sport Chrono, cruise control adattivo, Surround View con assistenza attiva al parcheggio, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di purificazione dell'aria, airbag laterali posteriori, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®	Consumo di energia combinato 20,6–18,4 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Macan GTS	Trazione integrale Potenza: 380 kW (516 CV) Potenza overboost: 420 kW (571 CV) Coppia massima con Launch Control: 955 Nm	118'500	Specchietti interni ed esterni con oscuramento automatico, accesso comfort incluso Porsche Digital Key, servosterzo Plus, cruise control adattivo, sistema di qualità dell'aria	Consumo di energia combinato 20,5–18,5 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	116'400	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato 11,7–10,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 265–242 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 260 kW (353 CV), 500 Nm	121'400	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato 11,6–10,7 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 265–243 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	132'900	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato ponderato 4,4–3,9 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,7–19,1 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 101–90 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 346 kW (470 CV), 650 Nm	135'800	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di deviazione dalla corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato ponderato 4,4–3,9 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,7–19,0 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate ponderate 101–90 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne S	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	139'600	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato 12,6–12,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 287–272 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne S Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 349 kW (474 CV), 600 Nm	145'800	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato 12,6–12,0 l/100 km; emissioni di CO ₂ combinate 287–273 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Modello	Trasmissione	CHF compresa IVA (8,1%)	Porsche Swiss Package	Valori del consumo e delle emissioni di CO ₂
Cayenne S E-Hybrid	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	145'300	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato ponderato 4,5-4,0 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,9-19,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 103-91 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne S E-Hybrid Coupé	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 l 382 kW (519 CV), 750 Nm	150'100	Fari principali HD-Matrix LED, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Sistema audio surround BOSE, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Apriporta del garage con HomeLink® standard	Consumo di carburante combinato ponderato 4,5-4,0 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,9-19,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 103-91 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne GTS	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	164'900	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Pacchetto Sport Chrono, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 12,7-12,2 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 289-278 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne GTS Coupé	Trazione integrale Motore V8 biturbo da 4,0 litri 368 kW (500 CV), 660 Nm	169'100	Controllo adattivo della velocità di crociera con funzione di arresto di emergenza e sistema di avviso di superamento della corsia, Sedili anteriori e posteriori riscaldati, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri di isolamento acustico e termico anteriori, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato 12,7-12,2 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 290-278 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Turbo PHEV	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	215'700	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato ponderato 5,2-4,8 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 20,4-20,0 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 119-109 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Turbo PHEV Coupé	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	220'000	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato ponderato 5,3-4,8 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 20,4-20,1 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 120-110 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Turbo PHEV Coupé con pacchetto GT	Trazione integrale Motore biturbo V8 da 4,0 l 544 kW (739 CV), 950 Nm	249'900	Head-Up Display, Cruise control adattivo, inclusa la funzione di arresto di emergenza e il sistema di avviso di superamento della corsia, Climatizzatore automatico a 4 zone, Assale posteriore sterzante, Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, Assistente al cambio di corsia, incluso l'assistente alla curva posteriore, Apriporta del garage con HomeLink® standard, Vetri anteriori ad isolamento acustico e termico, Sistema di qualità dell'aria	Consumo di carburante combinato ponderato 5,1-4,9 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 20,3-20,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 116-113 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 260 kW (353 CV), 500 Nm	133'100	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato 11,7-10,9 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 266-248 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne E-Hybrid Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	148'800	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato ponderato 4,4-4,1 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,7-19,3 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 101-93 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne S E-Hybrid Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 382 kW (519 CV), 750 Nm	161'300	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato ponderato 4,5-4,1 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,9-19,3 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 103-93 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Coupé Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 260 kW (353 CV), 500 Nm	136'100	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato 11,6-10,8 l/100 km; emissioni di CO2 combinate 265-246 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne E-Hybrid Coupé Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 346 kW (470 CV), 650 Nm	150'300	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato ponderato 4,4-4,0 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,7-19,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 100-91 g/km; classe di efficienza energetica G

Prezzi e Porsche Swiss Package

Cayenne

I clienti svizzeri beneficeranno di un'estensione della garanzia (2+2), di un'estensione dell'assistenza (2+2), di un premio di compensazione in valuta corrente e dei contenuti del Porsche Swiss Package.

Cayenne S E-Hybrid Coupé Black Edition	Trazione integrale Motore turbo V6 da 3,0 litri 382 kW (519 CV), 750 Nm	163'600	Sigillante per pneumatici con compressore elettrico, sedili anteriori e posteriori riscaldati, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®.	Consumo di carburante combinato ponderato 4,5–4,0 l/100 km; consumo di energia elettrica combinato ponderato 19,9–19,2 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate ponderate 103–92 g/km; classe di efficienza energetica G
Cayenne Electric	Trazione integrale Potenza: 300 kW (408 CV) Potenza overboost: 325 kW (442 CV) Coppia massima con Launch Control: 835 Nm	119'800	Fari principali LED HD Matrix, Porsche Electric Sport Sound, climatizzatore automatico a 4 zone, sedili anteriori e posteriori riscaldabili, sistema di purificazione dell'aria, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®, predisposizione per ricarica wireless Porsche, sistema audio surround BOSE®	Consumo di energia combinato 21,8–19,8 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica C
Cayenne Turbo Electric	Trazione integrale Potenza: 630 kW (857 CV) Potenza overboost: 850 kW (1156 CV) Coppia massima con Launch Control: 1500 Nm	189'000	Vetri insonorizzati e termici (anteriori), sterzo posteriore, Park Assist, climatizzatore automatico a 4 zone, sistema di purificazione dell'aria, apriporta garage secondo lo standard HomeLink®, predisposizione per ricarica wireless Porsche	Consumo di energia combinato 22,3–20,4 kWh/100 km; emissioni di CO2 combinate 0,0 g/km; classe di efficienza energetica D
Cayenne S Electric	Trazione integrale Potenza: 400 kW (544 CV) Potenza Overboost: 490 kW (666 CV) Coppia massima con Launch Control: 1080 Nm	144'600	Fari principali a LED con matrice HD, Porsche Electric Sport Sound, climatizzatore automatico a 4 zone, sedili anteriori e posteriori riscaldati, sistema di purificazione dell'aria, telecomando per la porta del garage secondo lo standard HomeLink®, predisposizione per la ricarica wireless Porsche, impianto audio surround BOSE®	Consumo di energia combinato: 21,6–19,5 kWh/100 km; emissioni di CO ₂ combinate: 0,0 g/km; classe di efficienza energetica: C